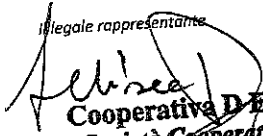


Ai sensi del disposto dell'art. 1, cc. 125-129 L. 04.08.2017 n. 124, si evidenziano le informazioni inerenti i contributi, le sovvenzioni, gli incarichi retribuiti e i vantaggi di ogni genere erogati dalle pubbliche amministrazioni ed altri enti ivi previsti, incassati nell'anno 2021

<b>SOGGETTO RICEVENTE: COOPERATIVA DELFINO SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE</b> <i>Sede in TANAGRO 12 - SALERNO</i> <i>Codice Fiscale, Partita Iva e N. Iscrizione al Registro Imprese di SALERNO 04374150656</i> <i>N.REA 362199 Albo Cooperative A175577</i>			
DATA DI INCASSO	SOGGETTO EROGATORE	CAUSALE	SOMMA INCASSATA
27/09/2021	REGIONE CAMPANIA ATTRAVERSO IL CAPOFILA ATS COMUNE DI CAVA DE' TIRRENI AMBITO 52	I.T.I.A. INTESE TERRITORIALI DI INCLUSIONE ATTIVA - ASSE II INCLUSIONE SOCIALE- POR CAMPANIA FSE 2014-2020	119.897 €
26/10/2021	MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI	5 PER MILLE ANNO 2020	2.469 €
<b>TOTALE CONTRIBUTI</b>			<b>122.366 €</b>

Gli aiuti di Stato ed i contributi de minimis ricevuti sono pubblicati nel Registro nazionale degli aiuti di Stato

Salerno, 30 giugno 2022

*il legale rappresentante*  
  
**Cooperativa DELFINO**  
**Società Cooperativa Sociale**  
Via Tanagro, 12  
84132 SALERNO  
P. IVA: 04374150656